

# СИСТЕМА МАРКИРОВКИ АБРАЗИВНОГО ИНСТРУМЕНТА

3  
1
 $\overset{D}{150} \times \overset{T}{16} \times \overset{H}{32}$   
2
14A  
3
40  
4
K  
5
6  
6
V  
7
50  
8
A  
9
2  
10

1. ТИП	
КРУГИ	
1	- прямой профиль
2	- кольцевые
3	- конический профиль
4	- с двусторонним коническим профилем
5	- с выточкой
6	- чашечные цилиндрические
7	- с двусторонней выточкой
10	- с двусторонней выточкой и ступицей
11	- чашечные конические
12	- тарельчатые плоские
14	- тарельчатые
20	- с односторонней конической выточкой
21	- с двусторонней конической выточкой
23	- с конической и цилиндрической выточками с одной стороны
27	- с утопленным центром
35	- прямого профиля, работающий торцом
36,37,40	- с запресованными крепежными элементами
38	- с односторонней ступицей, работающий торцом
41	- диски отрезные
42	- диски отрезные с утопленным центром
СЕГМЕНТЫ	
СП	- прямоугольные
1С	- выпукло-вогнутые
3С	- выпукло-плоские
4С	- плоско-выпуклые
5С	- трапециевидные
6С	- для шлифовки полов
7С	- для плоского шлифования
9С	- для шлифовки рельсов
БРУСКИ	
БП	- прямоугольные
БКв	- квадратные
БТ	- треугольные
БКр	- круглые
БПс	- специальные
2. РАЗМЕРЫ КРУГА	
D	- наружный диаметр
T	- высота
H	- диаметр отверстия
3. ШЛИФМАТЕРИАЛ	
14A (A)	ЭЛЕКТРОКОРУНД НОРМАЛЬНЫЙ
25A (WA)	ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ
38A (ZK)	ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ
53С, 54С (С)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ
63С, 64С (GS)	КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНый

4. ЗЕРНИСТОСТЬ			
ШЛИФЗЕРНО			
ГОСТ		ГОСТ	
F10	(200)	F36	(50)
F12	(160)	F40	(40)
F14	(160)	F46	(40)
F16	(160/125)	F54	(32)
F20	(100)	F60	(25)
F22	(80)	F70	(20)
F24	(80)	F80	(20)
F30	(63)	F90	(16)
ПОРОШКИ			
F100	(12)	F180	(6)
F120	(10)	F220	(5)
F150	(8)		
МИКРОПОРОШКИ			
F230	(M63)	F360	(M40)
F240	(M63/M50)	F400	(M28)
F280	(M50)	F500	(M20)
F320	(M50/M40)	F600	(M14)
5. ТВЕРДОСТЬ			
F, G (BM1, BM2)		ВЕСЬМА МЯГКИЕ	
H, I, J (M1, M2, M3)		МЯГКИЕ	
K, L (CM1, CM2)		СРЕДНЕМЯГКИЕ	
M, N (C1, C2)		СРЕДНИЕ	
O, P, Q (СТ1, СТ2, СТ3)		СРЕДНЕТВЕРДЫЕ	
R, S (T1, T2)		ТВЕРДЫЕ	
T (BT)		ВЕСЬМА ТВЕРДЫЕ	
V (CT)		ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТВЕРДЫЕ	
6. СТРУКТУРА			
1-2-3-4		закрытая	
5-6-7		средняя	
8-9-10		открытая	
11-13		высокопористая	
7. СВЯЗКА			
V (K)		КЕРАМИЧЕСКАЯ	
B (B)		БАКЕЛИТОВАЯ	
BF (БУ)		БАКЕЛИТОВАЯ С НАЛИЧИЕМ УПРОЧНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	
B4 (B4)		БАКЕЛИТОВАЯ С ГРАФИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ	
8. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ, М/С			
20; 25; 32; 35; 40; 50; 63; 80; 100			
9. КЛАСС ТОЧНОСТИ			
A; AA			
10. КЛАСС НЕУРАВНОВЕШЕННОСТИ			
1, 2			